

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公表特許公報 (A)

(11) 特許出願公表番号

特表平7-506503

第1部門第2区分

(43) 公表日 平成7年(1995)7月20日

(51) Int. Cl.⁶

B 2 6 B 21/18

識別記号

庁内整理番号

9029-3C

F I

審査請求 未請求 予備審査請求 有 (全 7 頁)

(21) 出願番号 特願平5-518846
(86) (22) 出願日 平成5年(1993)4月23日
(85) 発明文提出日 平成6年(1994)10月24日
(86) 国際出願番号 PCT/DK93/00137
(87) 国際公開番号 WO93/22112
(87) 国際公開日 平成5年(1993)11月11日
(31) 優先権主張番号 0538/92
(32) 優先日 1992年4月27日
(33) 優先権主張国 デンマーク (DK)

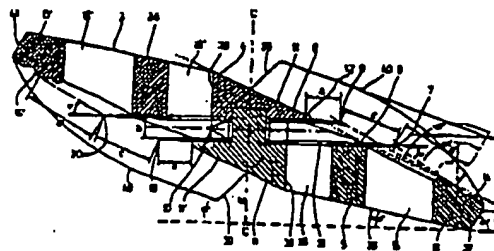
(71) 出願人 ワーナー・ランバート・カンパニー
アメリカ合衆国ニュージャージー州07950,
モーリス・ブレインズ、テーバー・ロード
201
(72) 発明者 ベデルセン、イエッテ・ポールディンク
デンマーク国デーカ—6600 ヴェイエ
ン、ラングスコヴェイ 10
(74) 代理人 井理士 漢雄 敬三 (外5名)

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 安全カミソリ

(57) 【要約】

ひげそり装置は、前縁部材と後縁部材とを収容するカートリッジを有する。刃部材の双方は、前方切断縁及び後方切断縁を有する。カートリッジは、後方の切断縁を使用することができるように反転することができる。



第2図は、本発明に関する安全カミソリの刃のカセットを拡大して示す斜視図である。

第4図は、刃のカセットの分解図である。

第5図は、刃のカセットの後面図である。

第6図は、刃のカセットの前面図である。

第7図は、本発明に関する安全カミソリのカセットホルダを通る断面図である。

第8図は、刃のカセットを取り付けたカセットホルダを通る断面図である。

第1図から分かるように、安全カミソリは、ハンドル1を有し、このハンドル1は、その両側の端部のカセットホルダ2に回転可能に刃のカセット3が取り付けられている。

第4図及び第6図を参照すると、刃のカセット3は、キャップ部分4と台部分5とを有する。キャップ部分4と台部分5との間に両方に切斷面を有する長いかみそり刃6を有し、その縁ろにそれと平行に、その背面に切斷面を有する鋭いかみそり刃8が取り付けられている。刃は、スベーク10で、例えば、0.5mmの相互距離bを介して保持されている。本体部分4は、ひげそり中に皮膚と接触する接触面11を有するように設計される。接触面11は、刃6の端部に比較して例えば0.63mmだけ後方に位置している。接触面11は、切斷面7及び9を通る平面より低い水準に位置されており、例えば、刃6の平面と23°の角度を形成している。台部分5は、刃6の切斷面7の前方に突出しており、その前方に、長手方向の縁部または当接部13を有し、その縁部に流形の接触面14を備えており、その接触面14は、ひげそり中に皮膚に接触するようになっている。また接触面14は、切斷面7及び9を通る平面の水準より低い水準に位置されている。当接部13の背後には、第1刃目の切り出し部15を有し、そこからある距離隔れて第2刃目の切り出し部16がある台部分5が有る。切り出し部15及び16は、長手方向の縁部17によって分離されており、また、縁部18によって横方向に分離されている。

刃6及び8は、切斷面7及び9の間に相互距離c、例えば1.0mmだけ離れた位置に位置されており、縁部7と接触面14の第1の流形部分との間に相互距離d、例えば1.20mmだけ離れて位置されている。さらに、刃6及び8は、

dは、縁部の双方の縁で同一である。

2つの刃6及び8は、一般に設計であり、刃8は、刃に比例して180° 離れた位置で刃のカセットに取り付けられている。

キャップ部分4は、台部分5として設計されるが、大部分5に比例して180° 回転して刃ブレードカセット3に取り付けられている。

台部分5及びキャップ部分4は、その両端に接触部分32を有する。各接触部分32は、組み立てた刃のカセットの内部に、互いに異なって反転した形に結合面33を有する。また、縁部部分は、一端にデボ34を有し、他端部に切り出し部または縁部35を有する。

刃のカセットの組み立て中に、キャップ部分4の2つのデボ34は、台部分5の2つの切り出し部35と嵌合して固定され、台部分5の2つのデボ34は、キャップ部分の2つの切り出し部35と嵌合して固定され、その状態で接触部分32の2つの結合面33が嵌合する。

第5、7及び8図から分かるように、刃のカセット3は、結合面を有するように製造され、カセットホルダは、カセットホルダ3を保持し、第1の位置並びにカセットの中央軸の周りに180° の回転した他の位置を規定するように製造された内側側面を具備しており、これは、刃6及び8が最初に述べた位置と同じ角度を形成することを意味する。

台部分5を参照すると、前述した結合面は、当接面13の下縁87から、例えば、切り出し部16の接触面38まで広がる第1の結合面36を有し、表面36は、そこから接触面11に置き、そこから中心線C-Cまで続く。結合面は、表面39及び他の面40に続いて、その両方は接触部分32に形成される。同様の結合面がキャップ部分4の両側面に見られる。当接部13の前方側は、追加の結合面41を具備している。

カセットホルダは、結合面に嵌合する、内側の上方の側面42と、2つの接触部分32の結合面40に嵌合する下刀の側面43の双方を有する。刃刀において、側面43は、前方の側面44に連続し、結合面39に嵌合し、その背後で、結合面41に嵌合する後方の側面45に附いている。

カセットホルダの接触部分46及び縁部部分47は、それらが、カセットホル

ダ7と接触面14の第1の流形部の縁部を通る平面とある角度α、例えば31° の角度を形成するように取り付けられている。カセットホルダ2は、ハンドル1に均等合うように位置され、また、刃のカセット3は、刃6及び8とハンドルが、所定の角度、例えば65° の角度を形成するように位置する。

縁部7の背後に、一刃目の切り出し部21を備えた刃8があり、この切り出し部21は、刃のカセット3に取り付けられたときに、台部分5の第2刃目の切り出し部16と嵌合し、切斷面9からひげそりのくすを通過させることができるようにする。ひげそりくすは、台部分5の第1刃目の切り出し部15を通過して縁部7から放出される。

刃6において、特異に近い切り出し部22を備えた各切り出し部21が位置されており、その各々に、切り出し部22と同一の断面形状を備えたデボ23が適用されるようになっている。これらのデボ23は、長手方向の縁部17に位置される。

台部分5の切り出し部16の背後で、この縁部は、例えば、2つのデボ24及び2つの穴25を有する。キャップ部分4は、デボ24と同じ水準に穴25を、穴25の水準にデボ24を有する。刃6及び刃8及びスベーク10は、穴26及び27を有するように製造され、刃のカセットの組み立て中に、その中にデボ24が入れられる。キャップ部分4、刃8、スベーク10、刃6及び台部分5は、カセットの組み立て中にデボ24によって指前に対称位置に位置される。

刃6は、縁部7の反対側の長い距離に他の縁部19を具備しており、刃8は、縁部9に対向する側に他の縁部20を具備している。

スベーク10は、刃6及び8の切り出し部21の間に縁部28と同じ水準の複数のフィン部を有し、これらの各々は、刃8への上方接触面と、刃6への下方接触面とを有する。

切斷面19及び20に属する接触面11'及び14'は、接触面11及び14及び刃6及び8との間に存在するものと同じ角度に位置するように設計されている。切り出し部15'及び16'は、切り出し部15及び16と同じように製造され、それらは、切り出し部15及び16及び縁部7及び9との間に存在するよう縁部19及び20の相互位置に位置されている。さらに、距離e、e及び

デ2に取り付けられた刃のカセット3において、台部分5とキャップ部分4の切り出し部16の縁部38によって形成されるように位置される。縁部部分47は、11'の先端部で終結し、縁部の部分の縁部48は、接触面11'と同じ角度を有する。図示したように接触部分46は、デボ49を具備しており、このデボ49は、台部分5の穴50と、キャップ部分4の穴50に嵌合し、刃のカセットを所定位置に固定する。

図示し及び説明した安全カミソリは本発明の一例である。本発明の範囲で他の設計及び改良を施してもよい。結合面並びに側面は異なるように製造してもよい。

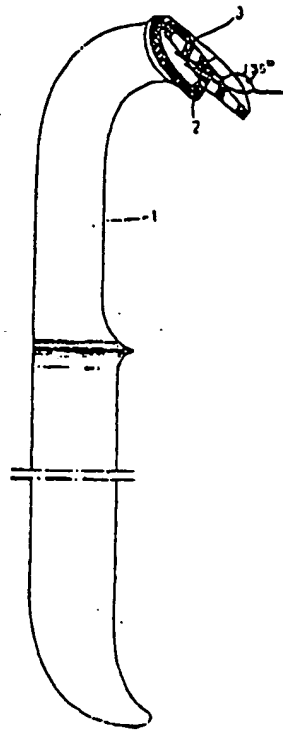


FIG 1

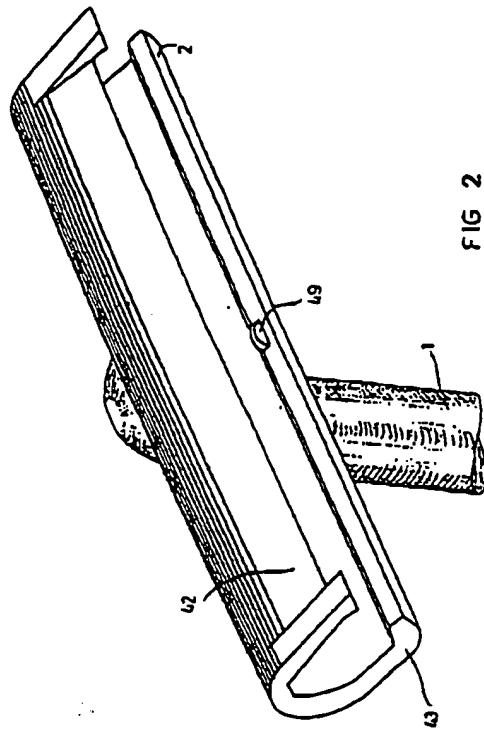


FIG 2

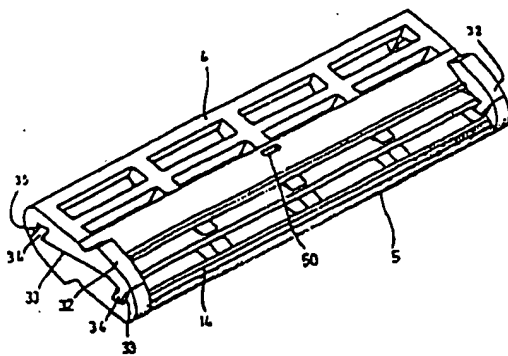


FIG 3

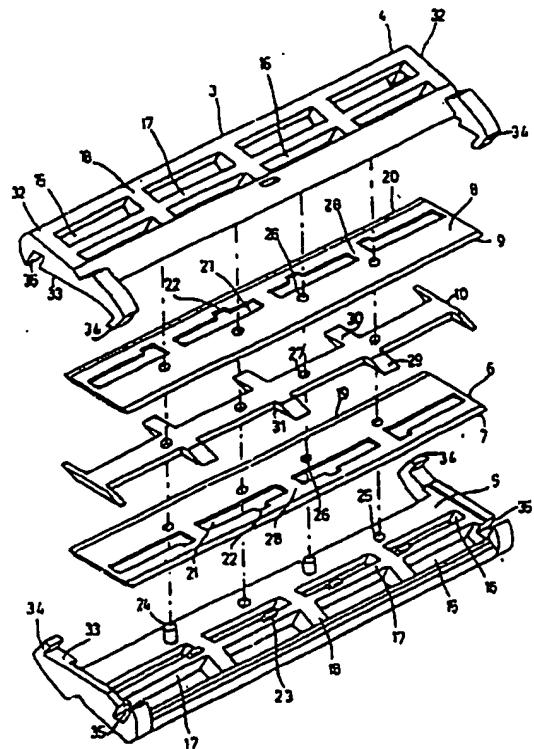


FIG 4

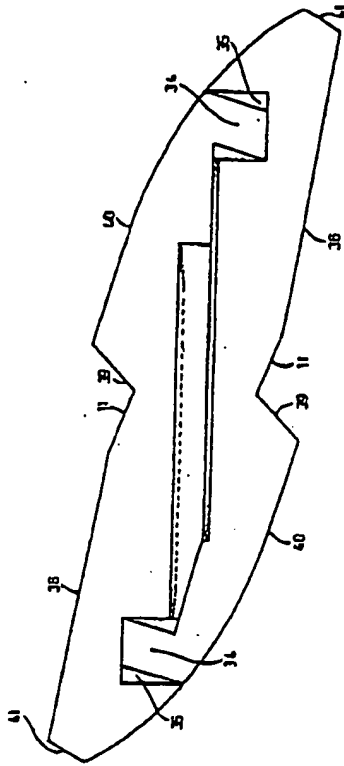


FIG 5

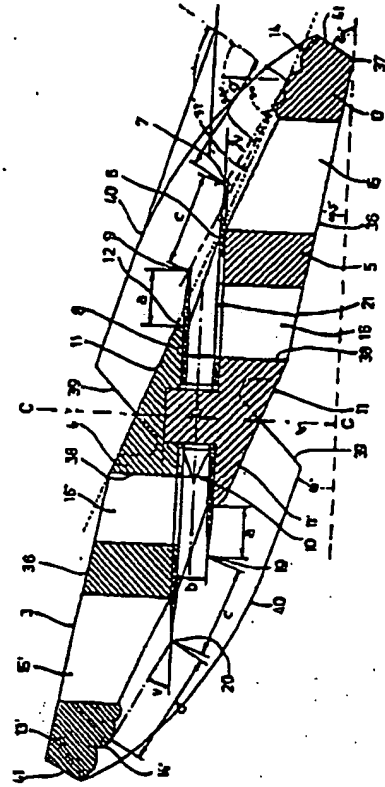


FIG 6

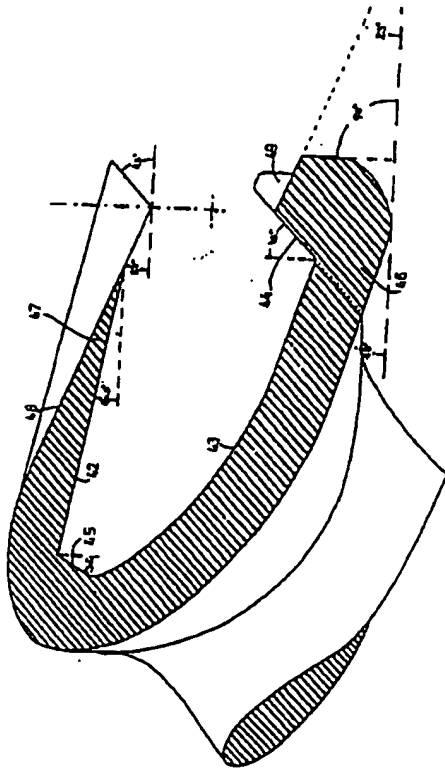
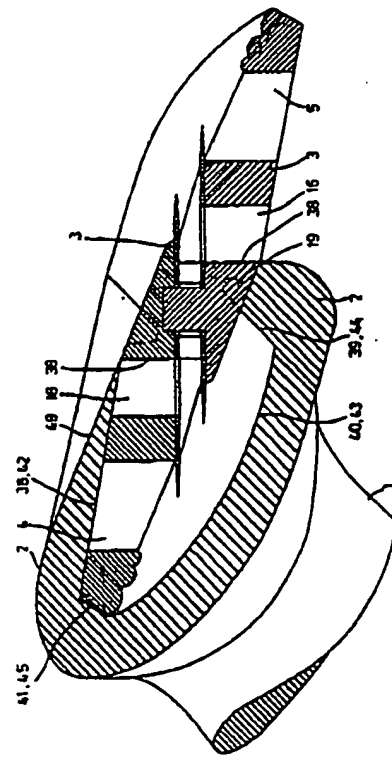


FIG 7



[illegible]

Person observed date & location observed	Debit date	Person being observed	Person being observed date
US-A- 4175498	36/06/81	AC-B- 131109	81/03/84
		AC-B- 824049	82/07/81
		AC-B- 886319	84-04-81
		AC-B- 1341526	82/02/83
		CE-A, C- 3042512	11/09/83
		RE-A, B- 8072067	83/07/81
		RE-A, B- 8384137	86/07/81
		JP-C- 1265796	81/12/84
		JP-A- 54112285	84/03/81
		JP-B- 56912267	82/03/84
		JA-B- 8067084	83/04/81
		SE-B- 8800947	81/07/81
US-A- 3787543	22/01/74	AT-B- 346578	27/12/73
		AT-B- 460726	18/07/74
		BE-A- 1281794	02/07/82
		CA-B- 961253	21/81/75
		CA-B- 152431	22/08/73
		CA-B- 571527	30/03/76
		CA-B- 872284	13/02/76
		CA-B- 27132823	18/01/73
		CE-A, C- 2184256	82/05/84
		CE-B- 2254951	84-04-81
		CE-B- 2258478	81/07/76
		CE-B- 2127990	27/10/72
		CE-B- 1543441	07/08/74
		CE-B- 1862448	87/08/76
		CE-B- 1344643	87/08/76
		JP-C- 1133786	30/06/82
		JP-B- 83048257	12/04/76
		JP-B- 23940536	23/05/76
		RE-A- 7253319	13/09/72
		RE-A- 8060818	30/06/80
		SE-A, C- 431305	30/01/84
		SE-A, C- 451386	30/01/84
		SE-B- 7547858	18/08/75
		SE-B- 7706206	86-01-77
		SE-B- 7798277	86-01/77

U.S. Name name as ship's report		Position lat	Position long	Position date	Position time
US-6	641016Z	04/10/62			
AT-6	262125		14/05/62		
AT-6	264325		12/04/62		
AG-6	542940		23/03/62		
AG-6	740640		22/04/62		
CA-6	1116250		12/04/62		
CA-6	117726		06/11/64		
CA-6	117727		06/11/64		
CA-6	118836		04/06/75		
DE-A,C	313963		29/04/62		
DE-A,C	313964		27/05/62		
DE-A,C	313971		16/06/62		
DE-A,C	313973		27/05/62		
FR-A,B	3471382		09/04/62		
FR-A,B	3471383		09/04/62		
FR-A,B	3475442		04/06/62		
GR-A,B	3966120		16/05/62		
GR-A,B	3966120		17/05/62		
GR-A,B	3967220		20/05/62		
GR-A,B	3967230		21/05/62		
GR-A,B	4123265		27/05/64		
GR-A,B	4123264		27/05/64		
GR-A,B	57499280		21/06/62		
GR-A,B	57121478		34/06/62		
GR-A,B	57164265		04/07/62		
GR-A,B	57245780		19/02/64		
GR-A,B	60008672		19/02/64		
GR-A,B	60008673		19/02/63		
GR-A,B	6105113		09/05/62		
GR-A,B	6104413		09/05/62		
GR-A,B	6104133		09/05/62		
GR-A,B	6254312		19/10/62		
GR-A,B	6463412		12/09/62		
AT-6,T	11465		15/04/62		
GR-A,B	6073642		14/02/62		
GR-A,B	6073654				

フロントページの続き

(81)指定国 EP(AT, BE, CH, DE,
DK, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU, M
C, NL, PT, SE), OA(BF, BJ, CF, CG
, CI, CM, GA, GN, ML, MR, NE, SN,
TD, TG), AT, AU, BB, BG, BR, CA,
CH, CZ, DE, DK, ES, FI, GB, HU, J
P, KP, KR, LK, LU, MG, MN, MW, NL
, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE,
SK, UA, US

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.